

FICHAS TÉCNICAS

Pol. Talluntxe II calle B nave 86
31110 Noain Navarra
T. 948316641 · M. 630960865
F. 948316642
jcruchaga@navimper.com
www.navimper.com

POLYDAN 180-48 P POL

Lámina impermeabilizante bituminosa de superficie no protegida tipo LBM-48-FP (APP -15 °C). Compuesta por una armadura de fieltro de poliéster no tejido de gran gramaje, recubierta por ambas caras con un mástico de betún modificado con plastómeros, usando como material antiadherente un film plástico por ambas caras.



DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	VALOR	UNIDAD	NORMA
Comportamiento frente a un fuego externo	PND	-	UNE-EN 1187, UNE-EN 13501-5
Reacción al fuego	E	-	UNE-EN 11925-2, UNE-EN 13501-1
Estanquidad al agua	Pasa	-	UNE-EN 1928
Resistencia a la tracción longitudinal	900 ± 250	N/5cm	UNE-EN 12311-1
Resistencia a la tracción transversal	650 ± 250	N/5cm	UNE-EN 12311-1
Elongación a la rotura longitudinal	45 ± 15	%	UNE-EN 12311-1
Elongación a la rotura transversal	45 ± 15	%	UNE-EN 12311-1
Resistencia a la penetración de raíces	No Pasa	-	UNE-EN 13948
Resistencia a la carga estática	> 20	kg	UNE-EN 12730
Resistencia al impacto	> 2000	mm	UNE-EN 12691
Resistencia al desgarro longitudinal	PND	N	UNE-EN 12310-1
Resistencia al desgarro transversal	PND	N	UNE-EN 12310-1
Resistencia de juntas: pelado de juntas	PND	-	UNE-EN 12316-1
Resistencia de juntas: cizalla de la soldadura	650 ± 250	-	UNE-EN 12317-1
Flexibilidad a bajas temperaturas	< -15	°C	UNE-EN 1109
Factor de resistencia a la humedad	20.000	-	UNE-EN 1931
Sustancias peligrosas	PND	-	-
Durabilidad flexibilidad	-5 ± 5	°C	UNE-EN 1109
Durabilidad fluencia	120 ± 10	°C	UNE-EN 1110

Pasa = Positivo o correcto No pasa = Negativo PND = Prestación no determinada - = No exigible

DATOS TÉCNICOS ADICIONALES

DATOS TÉCNICOS ADICIONALES	VALOR	UNIDAD	NORMA
Masa nominal	4.8	kg/m ²	-
Masa mínima	4.56	kg/m ²	-
Espesor nominal	4.0	mm	-
Resistencia a la fluencia a altas temperaturas	> 130	°C	UNE-EN 1110
Estabilidad dimensional a elevadas temperaturas (longitudinal)	< 0.5	%	UNE-EN 1107-1
Estabilidad dimensional a elevadas temperaturas (transversal)	< 0.5	%	UNE-EN 1107-1
Determinación de la pérdida de gránulos	PND	%	UNE-EN 12039

Tolerancia de espesor de láminas = -0,3 mm, excepto láminas de espesor 2 y 2,4 mm con tolerancia = -0,2 mm.

Tolerancia de masa de las láminas: -5% (mínimo) y +10% (máximo) del valor nominal.

NORMATIVA Y CERTIFICACIÓN

Cumple con las exigencias del Código Técnico de la Edificación.

Cumple con los requisitos de la norma UNE EN 13707.

Cumple con los requisitos del Mercado CE.

CAMPO DE APLICACIÓN

Uso recomendado:

- Lámina inferior (primera y segunda) de membranas multicapa con autoprotección mineral para impermeabilización de tableros de ferrocarril (Sistema II).

Uso mejorado:

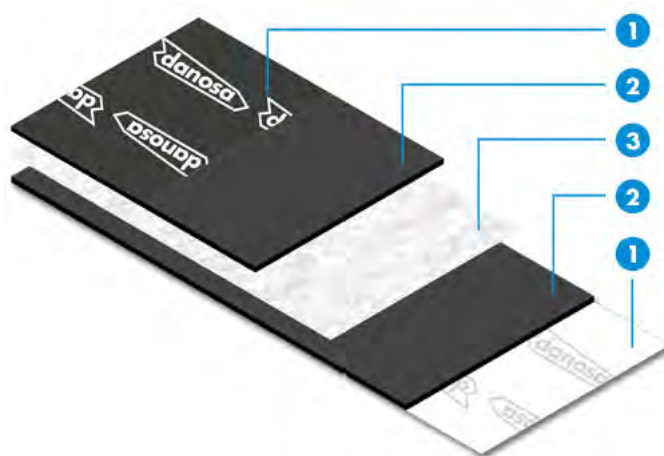
- Lámina inferior en membranas autoprotegidas bicapa adheridas (membrana GA-2 y GA-6 según la norma UNE 104-402/96).
 - Lámina inferior o superior en membranas bicapa con protección pesada adheridas (membrana PA-7 y PA-8 según la norma UNE 104-402/96).
 - Lámina inferior o superior en membranas bicapa con protección pesada no adheridas o flotantes (membrana PN-6 y PN-7 según la norma UNE 104-402/96).

Otros usos:

- Membrana monocapa para impermeabilización de cubiertas con protección pesada adherida (membrana PA-6 y PA-9 según la norma UNE 104-402/96).
 - Membrana monocapa para impermeabilización de cubiertas con protección pesada no adheridas o flotantes (membrana PN-1 y PN-8 según la norma UNE 104-402/96).

PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN	VALOR	UNIDAD
Longitud	8	m
Ancho	1	m
Superficie por rollo	8	m ²
Rollos por palet	25	rollos
Código de Producto	141008	-



1. film plástico
2. betún modificado con plastómeros
3. fieltro de poliéster no tejido de gran gramaje

VENTAJAS Y BENEFICIOS

La lámina POLYDAN 180-48 P POL, al estar constituida por un mástico de betún modificado con polímeros plastómeros, aporta unas prestaciones muy superiores en comportamiento a altas y bajas temperaturas, elasticidad y resistencia al envejecimiento, lo que conlleva una mayor durabilidad de la lámina y una mayor seguridad de la membrana impermeabilizante.

La lámina POLYDAN 180-48 P POL, al incorporar una armadura de fieltro de poliéster, presenta las siguientes ventajas que proporcionan beneficios concretos al sistema:

VENTAJAS

- Gran resistencia al desgarro.
- Gran resistencia a la tracción y gran elongación a la rotura.
- Gran resistencia al punzonamiento estático y dinámico.
- Imputrescible.
- Muy estable a largo plazo.

BENEFICIOS

- Buenas prestaciones en sistemas clavados.
- Absorbe bien los movimientos estructurales.
- Es, por tanto, una buena protección antipunzonante frente a daños mecánicos.
- Conserva mejor sus propiedades con el paso del tiempo.
- Colabora a aumentar la durabilidad de la lámina.

La lámina POLYDAN 180-48 P POL es una lámina para aquellos casos en que se requieran altas prestaciones de impermeabilización:

- Dispone de una masa nominal de 4,8 kg/m², valor superior a los 4,0 kg/m² de las láminas LBM-(APP)-40-FP. Al disponer de mayor masa de betún plastómero se aumenta la durabilidad de la impermeabilización y se facilita la puesta en obra de la lámina.
- Dispone de una armadura de fieltro de poliéster de gran gramaje, superior al de las láminas normales LBM-(APP)-40-FP. El mayor gramaje de la armadura de poliéster le confiere a la lámina mayores prestaciones mecánicas a la tracción, al punzonamiento estático y dinámico y al desgarro.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte:

La superficie del soporte base deberá ser resistente, uniforme, lisa, estar limpia, seca y carecer de cuerpos extraños. En caso de ser un aislamiento térmico, las placas se colocarán a matajuntas y sin separaciones entre placas superiores a 0,5 cm.

- Membrana monocapa sistema adherido, lámina inferior membrana bicapa sistema adherido con protección pesada y lámina inferior membrana bicapa autoprotegida. La adherencia al soporte de la lámina se efectúa con soplete. En el caso de soportes de mortero u hormigón, previamente se aplicará una imprimación bituminosa (Curidán, Imprimidán 100, Maxdán o Maxdán Caucho). En el caso de que el soporte sea un panel de aislamiento térmico soldable, es decir, acabado en asfalto (Rocdán A o Rocdán PIR VA), no será necesaria la imprimación. Los solapes se han de soldar, y serán de 8 cm. tanto en el sentido longitudinal como en el transversal.

- Lámina superior de membranas impermeabilizantes bicapa con protección pesada. La lámina se dispone en la misma dirección que la lámina inferior, desplazando la línea de solape aproximadamente la mitad del rollo. La lámina se suelda totalmente a la inferior con soplete. Los solapes se han de soldar, y serán de 8 cm. tanto en el sentido longitudinal como en el transversal.

- Membrana monocapa sistema no adherido o flotante y lámina inferior membrana bicapa sistema no adherido o flotante con protección pesada. En este caso la lámina sólo se suelda al soporte en los puntos singulares (petos, juntas de dilatación, sumideros, etc...), en los que se habrá aplicado previamente una imprimación bituminosa (Curidán, Imprimidán 100, Maxdán o Maxdán Caucho). Deberá garantizarse la no adherencia al soporte, pudiendo ser necesario disponer entre éste y la membrana impermeabilizante una capa separadora (Danofelt PY 150 o Velo 100). Los solapes se han de soldar, y serán de 8 cm. tanto en el sentido longitudinal como en el transversal.

INDICACIONES IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES

- No utilizar como lámina superior en cubierta ajardinada.
- Se debería disponer una capa separadora (DANOFELT o DANODREN) antes de colocar la protección pesada (pavimento, grava, tierra vegetal, etc...).
- Este producto forma parte de un sistema de impermeabilización, por lo que se deberá tener en cuenta todos los documentos a los que haga referencia el Manual de Soluciones de Danosa, así como toda normativa y legislación de obligado cumplimiento al respecto.
- Las láminas fabricadas con betún plastómero requieren mayor aporte de soplete que las láminas fabricadas con betún elastómero SBS para poderlas trabajar correctamente. Es importante tener en consideración este aspecto al soldar las láminas al soporte, al soldar los solapes de las láminas y al soldar las láminas entre sí.
- No existe incompatibilidad química entre la gama de láminas Danosa de oxiasfalto, de betún elastómero SBS y de betún plastómero.
- Se deberá prestar especial atención a la ejecución de los puntos singulares, como pueden ser petos (encuentros con elementos verticales y emergentes), desagües, juntas de dilatación, etc...
- En caso de ser necesario adherirse sobre elementos metálicos, caso de perfiles de chapa plegada en petos y juntas de dilatación, en cubierta deck, previamente se aplicará una imprimación bituminosa (Impridán 100) a toda la superficie a soldar.
- Se controlará la posible incompatibilidad entre los aislamientos térmicos y la impermeabilización.
- Si se prevén dilataciones que pudieran afectar a la lámina, se utilizará una capa separadora geotextil (Danofelt PY 150) entre ésta y los paneles aislantes de poliestireno extruido, a fin de que cada producto dilate de manera independiente.
- Se evitará proyectar espuma de poliuretano directamente encima de la impermeabilización sin la utilización de una capa separadora adecuada (geotextiles, capas de mortero, film de polietileno, etc...).
- En caso de rehabilitación, se tendrá en cuenta las incompatibilidades químicas con antiguas impermeabilizaciones, principalmente consistentes en láminas de PVC flexible y másticos modificados de base alquitrán, pudiendo ser necesario la eliminación total o utilizar capas separadoras adecuadas (geotextiles, capas de mortero, film de polietileno, etc...). Otros materiales de impermeabilización son susceptibles también de presentar incompatibilidades químicas.
- En caso de obra nueva y rehabilitación se tendrá en cuenta las posibles incompatibilidades químicas con las láminas de betún modificado con plastómero APP.

NOTA: Para mayor información sobre los sistemas Danosa en que interviene POLYDAN 180-48 P POL, rogamos ver documento "Soluciones de impermeabilización".

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO

Se prestará especial atención al mantenimiento de la cubierta.

Las operaciones mínimas a realizar serán las siguientes:

- Examen general de los elementos de impermeabilización.
- La inspección de todas las obras complementarias visibles de la cubierta como pueden ser los petos, elementos verticales, chimeneas, lucernarios, claraboyas, canalones, etc...
- Verificación de la impermeabilización en los elementos emergentes (perfiles metálicos, rozas, cajeados, solapes, altura de la impermeabilización, etc...).
- Verificación y limpieza de los sistemas de drenaje y evacuación de agua (bajantes, canalones, sumideros, etc...).
- Eliminación periódica de moho, musgo, hierbas y cualquier tipo de vegetación que se haya podido generar en la cubierta.
- Eliminación periódica de los posibles sedimentos que se hayan acumulado en la cubierta (limos, lodos, gránulos de pizarra, etc...) por retenciones ocasionales de agua.
- Eliminación periódica de detritos y pequeños objetos que se hayan acumulado en la cubierta.
- El mantenimiento en buen estado y la conservación en de los elementos de albañilería relacionados con la impermeabilización, como pueden sr aleros, petos, etc...
- Mantenimiento de la protección de la cubierta en las condiciones iniciales.
- Revisión del estado de las impermeabilizaciones autoprotegidas (adherencia al soporte, estado de solapos, aspecto visual, etc...) y reparación de defectos observados.

Estas operaciones se realizarán al menos 2 veces al año, preferentemente al inicio de la primavera y el otoño, debiendo aumentarse en el caso de cubiertas o limahoyas con pendiente nula. También puede ser necesario realizar labores de mantenimiento suplementarias dependiendo del tipo de cubierta, localización de la misma, proximidad de las cubiertas a zonas con existencia de árboles o en zonas con altos niveles de contaminación, etc...

Más información en el documento Recomendaciones de mantenimiento y reparación de cubiertas planas impermeabilizadas con láminas de betún modificado

MANIPULACIÓN, ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

- Este producto no es tóxico ni inflamable.
 - Se almacenará en un lugar seco y protegido de la lluvia, el sol, el calor y las bajas temperaturas.
 - Se almacenará en posición vertical.
 - No se apilará un palet sobre otro.
 - El producto se utilizará por orden de llegada a la obra.
 - No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando las condiciones climatológicas puedan resultar perjudiciales, en particular cuando esté nevando o haya nieve o hielo sobre la cubierta, cuando llueva o la cubierta esté mojada, humedad superficial > 8% según NTE QAT, o cuando sople viento fuerte.
 - POLYDAN 180-48 P POL no debe ser instalado cuando la temperatura sea inferior a – 5 °C.
 - En todos los casos, deberán tenerse en cuenta las normas de Seguridad e Higiene en el trabajo, así como las normas de buena práctica de la construcción.
 - Danosa recomienda consultar la ficha de seguridad de este producto que está disponible permanentemente en www.danosa.com, o bien puede solicitarse por escrito a nuestro Departamento Técnico.
 - Para cualquier aclaración adicional, rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.
-
- Para almacenar en altura, las estanterías deben tener tres travesaños, o refuerzos debajo de los patines del palet de madera
 - Antes de manipular el palet hay que verificar el estado del retráctil, y reforzarlo si fuera necesario.
 - Para su manipulación con grúa usar una red protectora como figura en la etiqueta de los palets.

AVISO

La información que aparece en la presente documentación en lo referido a modo de empleo y usos de los productos o sistemas Danosa, se basa en los conocimientos adquiridos por danosa hasta el momento actual y siempre y cuando los productos hayan sido almacenados y utilizados de forma correcta.

No obstante, el funcionamiento adecuado de los productos dependerá de la calidad de la aplicación, de factores meteorológicos y de otros factores fuera del alcance de danosa. Así, la garantía ofrecida pues, se limita a la calidad intrínseca del producto suministrado. Danosa se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.

Los valores que aparecen en la ficha técnica son resultados de los ensayos de autocontrol realizados en nuestro laboratorio. Diciembre 2011.

Página web: www.danosa.com E-mail: info@danosa.com Teléfono: 902 42 24 52



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD
DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Certificado nº: 1035-CPR-ES044104

En virtud del Reglamento (UE) nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción, se ha verificado que los productos

LAMINAS DE IMPERMEABILIZACIÓN

descritos en la tabla adjunta a este certificado,

Fabricado/s por la empresa: **DERIVADOS ASFÁLTICOS NORMALIZADOS, S.A. (DANOSA), S.L.**
Con domicilio Social: C/ La Granja, 3. 28108 Alcobendas. (Madrid)
En la/s planta/s de fabricación: 1.- Polígono Industrial Sector 9. 19290 Fontanar (Guadalajara)

Están sometidos por el Fabricante a un control de la producción de la fabricación, se han realizado los ensayos iniciales de tipo y el Organismo Notificado Bureau Veritas Certification, ha realizado la inspección inicial del control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanentes del control de producción de la fábrica establecidos en el anexo ZA de la/s norma/s armonizada/s EN indicada/s.

Este certificado da fe que todos los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descrita en el Anexo ZA de la norma armonizada indicada fueron aplicados y faculta al fabricante o a su representante a fijar el marcado CE

Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en la/s norma/s armonizada/s indicadas/s, las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente, hasta el 31 de Julio de 2018

Fecha de emisión inicial: Madrid, 1 de Agosto de 2012

Fecha de actualización: Madrid, 1 de Agosto de 2015

Firmado:

Mónica Botas
Directora de Certificación

Bureau Veritas Iberia, S.L.
Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24
Polígono Industrial La Granja
28108 – Alcobendas (MADRID)
Organismo Notificado 1035
Organismo de control con acreditación ENAC: OC-P/005



Anexo al Certificado: 1035-CPR- ES044104

Fecha: 1 de Agosto de 2015

Producto/s: Láminas flexibles para impermeabilización	Normas	Fábrica
Nombre comercial		
ALU EXTRA 30 V2-20 KG ALU EXTRA 40 V2.5-25 KG ALU EXTRA 40 V3-30 KG ASFALDAN AL-80 TIPO 20 P POL ASFALDAN AL-80 TIPO 25 P POL ASFALDAN AL-80 TIPO 30 P POL ASFALDAN AL 80 TIPO 30 P ELAST. ASFALDAN ALU EXTRA 20 P ELAST. ASFALDAN ALU EXTRA 25 P ELAST. ASFALDAN ALU EXTRA 30 P ELAST. CHAPE ALU T30 DANOPLAX 30 P PLAST DANOPLAX 40 P PLAST DANOPLAX 40 P POL DANOPLAX 40 P ELAST. EQUERRE G 30 P(0,20) ELAST. EQUERRE G 30 P(0,32) ELAST. ESTERDAN 30 AP ELAST. ESTERDAN 30 PA ELAST. ESTERDAN PLUS 50/GP PASILLOS TECNICOS GF 3000 APP MEC MEC GF 3000 SBS MEC MEC GLASDAN 20 P GLASDAN 20 P POL GLASDAN 24 A ELAST. GLASDAN 24 AP ELAST. GLASDAN 30 PA ELAST. GLASDAN 30 P ELAST. GLASDAN 30 P PLAST (-10 °C) GLASDAN 40/GP ERF ELAST. GLASDAN 40/GP ERF SPECIAL ELAST. GLASDAN 40/GP POL GLASDAN 40 P PLAST. GLASDAN 40 P ELAST. GLASDAN 40 P PLAST (-10 °C) GLASDAN 40 P POL GLASDAN 60-40 P ELAST. GLASDAN AL-80 TIPO 30 P POL SOLAPE GLASDAN AL-80 TIPO 30 P POL GLASDAN AL-80 TIPO 30 P PLAST. GLASDAN AL-80 TIPO 30 P ELAST. GLASDAN AL-80 TIPO 35 P PLAST. GLASDAN AL-80 TIPO-35 P ELAST. GLASDAN AL-80 TIPO 40 P PLAST. GLASDAN AL-80 TIPO 40 P ELAST. GLASDAN AL-80 T 50 P GLASDAN AL-80 T 50 PE GLASDAN 2mm P ELAST G GLASDAN 2.5 MM GP POL GLASDAN 800 P PERFORADO IMPERDAN FV 20 P IMPERDAN FV 30 P IMPERDAN FV 40 GP IMPERDAN FV 40 P IMPERDAN FP 48 AP IMPERDAN FP 60 GP IMPERDAN FV 3 MM P IMPERDAN FV 3 MM AP IMPERDAN FV 3 MM GP IMPERDAN FV 3.5 MM GP IMPERDAN FP 4 MM (OV) GP LAMINA ALUMINIO AL-80 TIPO 25 ANONIMO POLYDAN 180-35 P ELAST. POLYDAN 180-35 AP ELAST. POLYDAN 180-48 AP CANALES POLYDAN 180-48 AP POLYDAN 180-50 GP ELAST. SK POLYDAN 180-50 GP ELAST. SK NS POLYDAN 180-45 GP ELAST. G POLYDAN PLUS FM 50/GP ELAST. POLYDAN PLUS FM 50 GP ELAST. RF POLYDAN PLUS FM 55 GP ELAST. RF POLYDAN PLUS FM 180-60/GP ELAST. SAFEGUARD PY 48 P POL VENT P	EN 13707:2005 +A2:2010 "Láminas flexibles para la impermeabilización" Láminas bituminosas con armadura para impermeabilización de cubiertas.	1

Firmado:

Mónica Botas

Página 2 de 4



Producto/s: Láminas flexibles para impermeabilización	Normas	Fábrica
Nombre comercial		
ASFALDAN AL-60 T-2 AUTOADHESIVO AQUATHENE 4000 TS BANDA DE REFUERZO ESTERDAN 30 P ELAST. (0,32) BANDA DE REFUERZO ESTERDAN 30 P ELAST. (0,48) B. REFUERZO ELASTYDAN - A B. REFUERZO ELASTYDAN - B ESPIREL 5 KG ESTERDAN EQUERRE 25 ELAST. ESTERDAN EQUERRE 25 AP ELAST. ESTERDAN EQUERRE 25 P POL ESTERDAN 25 P ELAST AUTOADHESIVO ESTERDAN 30 P ELAST. ESTERDAN 30 P ELAST. AUTOADHESIVO ESTERDAN 30 P ELAST. SEMIADHESIVO ESTERDAN FM 30 P ELAST. ESTERDAN FM 30 P POL ESTERDAN FM 30 P ELAST. AUTOADHESIVO ESTERDAN PLUS FM 30 P ELAST. ESTERDAN 30 P PLAST ESTERDAN 30 P PLAST (-10 °C) ESTERDAN 30 P POL ESTERDAN 36 P ELAST. ESTERDAN 40/GP POL ESTERDAN 40 P ELAST. ESTERDAN 40 P POL ESTERDAN 40 P PLAST ESTERDAN 40 P PLAST (-10 °C) ESTERDAN PLUS 40 P ELAST. ESTERDAN PLUS 40/GP ELAST. ESTERDAN 45 GP POL ESTERDAN 48 P ELAST. ESTERDAN 48 P POL ESTERDAN 50/GP POL ESTERDAN 50/GP POL JARDIN ESTERDAN PLUS 50/GP ELAST. ESTERDAN PLUS 50/GP ELAST. JARDIN ESTERDAN 180-30 AP POL ESTERDAN 2,5 mm GP POL ESTERDAN 2,5 mm P POL GLASDAN 30 P ELAST. AUTOADHESIVO GLASDAN 30 AP ELAST. GLASDAN 30 P POL GLASDAN 30 P PLAST GLASDAN 30 PA ELAST. GLASDAN 2,5 MM P POL GR 100 SA IMPERDAN FP 30 P IMPERDAN FP 40 GP IMPERDAN FP 40 P IMPERDAN FP 45 GP IMPERDAN FP 48 P IMPERDAN FP 180-40 P IMPERDAN FP 2 MM P IMPERDAN FP 3 MM P IMPERDAN FP 3 MM AP IMPERDAN FP 3,5 MM GP IMPERDAN FP 4.0 MM GP LAMINA SELF-DAN PE LAMINA SELF-DAN BTM POLYDAN 4 BASEMENT SBS POLYDAN 40 P ELAST. POLYDAN 48 P PARKING POLYDAN 48 P POL PARKING POLYDAN 50/GP ELAST. JARDIN POLYDAN 60 TF ELAST. POLYDAN 60 TF POL POLYDAN 180-30 P ELAST. POLYDAN 180-30 AP ELAST. POLYDAN 180-40 P ELAST. JARDIN POLYDAN 180-40 P ELAST. POLYDAN 180-40 AP ELAST. POLYDAN 180-48 P ELAST. POLYDAN 180-48 P POL POLYDAN 180-50 GP ELAST. POLYDAN 180-50 GP ELAST. G POLYDAN 180-60/GP ELAST. POLYDAN 180-60/GP POL POLYDAN 250-60 TF ELAST. POLYDAN 250-60 TF POL POLYDAN 180-2.5 P POL POLYDAN 180-3.5 P POL POLYDAN 180-3.5/GP POL POLYDAN 180-4.0 P POL	EN 13707:2005 +A2:2010 "Láminas flexibles para la impermeabilización" Láminas bituminosas con armadura para impermeabilización de cubiertas. EN 13969:2004 y EN 13969:2004/A1:2006 "Láminas flexibles para impermeabilización" Membranas bituminosas aislantes incluyendo las membranas bituminosas para basamento de tanques.	1

Firmado:



Mónica Botas
Directora de Certificación

Producto/s: Láminas flexibles para impermeabilización Nombre comercial	Normas	Fábrica
SA 150 SELF ADHESIVE PE SELF DAN PE PLUS SELF DAN AL 100 SELF DAN SP 2.5 SUPERAIR SA SUPERAIR SUPERGUM APP 4 MM AD/MEC SUPERGUM APP 4 MM T MEC SUPERGUM PLUS APP 4 MM AD/MEC SUPERFLEX SBS 4 MM 7 M2	EN 13707:2005 +A2:2010 "Láminas flexibles para la impermeabilización" Láminas bituminosas con armadura para impermeabilización de cubiertas. EN 13969:2004 y EN 13969:2004/A1:2006 "Láminas flexibles para impermeabilización" Membranas bituminosas aislantes incluyendo las membranas bituminosas para basamento de tanques.	1

Firmado:

Mónica Botas
Directora de Certificación



DECLARACION DE PRESTACIONES (DoP)

Nº DoP: LBM-FPR-004

17/06/2014

VERSION 03

1. **Código de Identificación única del producto tipo:**
Lámina de betún modificado con poliolefinas armada con fieltro de poliéster.
2. **Tipo, Lote, Nº de Serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción, como se establece en el artículo 11(4) del RPC:**
POLYDAN 180-48 AP POL TYPE (PP/PY)
3. **Uso ó usos previstos del producto de construcción , con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como establece el fabricante:**
Lámina bituminosa reforzada para la impermeabilización de cubiertas
4. **Nombre, razón social ó marca comercial y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11(5) del RPC:**
DANOSA- POL. IND. SECTOR 9-19290 FONTANAR-GUADALAJARA-ESPAÑA

Tel.: +34 949 88 82 10 - info@danosa.com
5. **En su caso, nombre y dirección de contacto del representante autorizado cuyo mandato abarca las tareas especificadas en el artículo 12(2) del RPC:**
No aplica
6. **Sistema ó sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V:**
2+
7. **Para los productos cubiertos por una norma armonizada: Nombre y número del organismo notificado/ Tarea realizada/ Por el sistema (1+,1, 2+,3)/nº certificado y fecha de concesión:**
BUREAU VERITAS: 1035
Evaluación del Control de Producción en Fábrica
Sistema 2+

Certificado del Control de Producción en Fábrica, nº y fecha: 1035-CPR-ES044104 - 01/08/2012

8. Prestaciones declaradas:

Características esenciales	Prestaciones	Especificación Técnica Armonizada
Comportamiento frente a un fuego externo	NPD	EN-13707:2013
Reacción al fuego	E	
Estanquidad a 10 kPa	Pasa	
Resistencia a la tracción: Fuerza máxima tracción L*, (N/50 mm) Fuerza máxima tracción T*, (N/50 mm) Elongación a la Fuerza máxima L*, (%) Elongación a la Fuerza máxima T*, (%)	900 ± 250 650 ± 250 45 ± 15 45 ± 15	
Resistencia a las raíces	No Pasa	
Resistencia a una carga estática, método A, (kg)	≥20	
Resistencia al impacto, método A o B, (mm)	≥1000	
Resistencia al desgarró, (N)	NPD	
Resistencia de juntas Resistencia al pelado, (N/50mm) Resistencia a la cizalla (N/50mm)	NPD 650 ± 150	
Durabilidad térmico Fluencia a alta temperatura, (°C) Flexibilidad a baja temperatura, (°C)	120 ± 10 -5 ± 5	
Durabilidad UV, calor y agua Fluencia a alta temperatura, (°C) Flexibilidad a baja temperatura, (°C)	120 ± 10 -5 ± 5	
Flexibilidad a baja temperatura, (°C)	≤ -15º	
Adhesión gránulos, (%)	NPD	
Sustancias peligrosas	NPD	

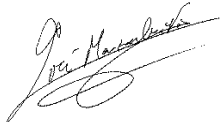
L* significa dirección longitudinal, T* significa dirección transversal

NOTA: este producto no contiene asbestos ni alquitrán.

9. Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 8

La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4

10.

Nombre y Cargo	Lugar y Fecha de emisión	Firma
José Antonio Manzarbeitia Valle Director de Calidad e Investigación	Fontanar 17/06/2014	

1.- Identificación del Producto	9.- Propiedades Físico-Químicas
2.- Información sobre los Componentes	10.- Estabilidad y Reactividad
3.- Identificación de los Peligros	11.- Información Toxicológica
4.- Primeros Auxilios	12.- Información Ecológica
5.- Medidas de lucha contra Incendios	13.- Eliminación de Resíduos
6.- Medidas a tomar en caso de Vertido Accidental	14.- Información relativa al Transporte
7.- Manipulación y Almacenamiento	15.- Información Reglamentaria
8.- Controles de Exposición y Manipulación Personal	16.- Información Adicional

1.- Identificación del Producto

NOMBRE COMERCIAL: POLYDAN 180-48 P POL

TIPO DE PRODUCTO: Lámina impermeabilizante de betún modificado con plastómeros de superficie no protegida con terminación en film plástico.

NORMA UNE: EN 13707

FABRICANTE/DISTRIBUIDOR: DANOSA

Calle La Granja, 3

28108 Alcobendas (Madrid)

Teléfono: 91 658 68 50

2.- Información sobre los Componentes

Lámina con asfalto, plastómeros y cargas minerales.

3.- Identificación de los Peligros

En condiciones normales, el producto no es peligroso.

Cuando se aplica a fuego, existe el riesgo de quemaduras.

La inhalación de vapores bituminosos puede causar irritación del aparato respiratorio.

4.- Primeros Auxilios

Quemaduras durante su colocación: Tratar la parte afectada con abundante agua fría. Después del enfriamiento, no hacer ningún intento de quitar el betún de la piel, forma una capa protectora estéril. Habitualmente la capa de betún se separará sola después de algunos días. Solo disolventes aprobados médicamente (parafinas líquidas medicinales) pueden ser utilizados para eliminar el betún de las quemaduras.

En ojos enjuagar durante al menos 10 minutos con agua corriente manteniendo los párpados abiertos. Consultar con el oculista.

En caso de inhalación de vapores sacar al accidentado al aire libre. Buscar atención médica.

5.- Medidas de lucha contra Incendios

Utilizar polvo químico en seco o espuma, extintores de gas inerte o spray de agua (niebla).

6.- Medidas a tomar en caso de Vertido Accidental

El material a temperatura ambiente puede ser manipulado sin precauciones especiales.

7.- Manipulación y Almacenamiento

Protección personal: Durante el manejo y transporte, no se requiere.

Cuando sea necesaria la aplicación a fuego, se deberán tomar las debidas precauciones: uso de guantes resistentes al calor, zapatos y ropa protectora.

Condiciones de almacenamiento: Ver etiqueta. Almacenar a cubierto.

8.- Controles de Exposición y Manipulación Personal

Protección de las vías respiratorias: Es aconsejable procurar buena ventilación durante su aplicación.

Protección de los ojos: Es aconsejable el uso de gafas protectoras.

Protección de las manos y de la piel: Es aconsejable utilizar guantes resistentes al calor y ropa adecuada.



LBM-48-FP (APP -15 °C)	POLYDAN 180-48 P POL	141008
------------------------	----------------------	--------

9.- Propiedades Físico-Químicas

Estado físico: Sólido laminar.

Color: negro.

Láminas con autoprotección: En función de la autoprotección.

Características del mástico bituminoso:

punto de reblandecimiento: >110°C

penetración a 25°C: 25-60 dmm

insoluble en agua

parcialmente soluble en disolvente orgánico

flash point: >240°C

Para más información, consultar la ficha técnica correspondiente.

10.- Estabilidad y Reactividad

Estabilidad: Estable a temperatura ambiente.

Condiciones a evitar: Temperaturas extremas. Las temperaturas superiores a 80°C alteran el material y aceleran su degradación.

11.- Información Toxicológica

En condiciones normales el producto no es tóxico.

12.- Información Ecológica

Persistencia y degradabilidad: Los componentes del producto no se degradan significativamente.

Efecto sobre el medio ambiente / ecotoxicidad: El producto no es tóxico para el medio ambiente. No es peligroso para las plantas o para el medio acuático.

13.- Eliminación de Resíduos

Eliminar vía vertedero según las reglamentaciones locales.

14.- Información relativa al Transporte

Se comercializa como láminas enrolladas en forma de bobina y se transportan sueltas o agrupadas en palets, siendo estables a temperatura ambiente y durante el transporte.

15.- Información Reglamentaria

El producto, como tal, no está clasificado como peligroso.

No requiere etiquetado especial.

16.- Información Adicional

Estos productos no contienen materias primas recicladas.

Aunque en otros países, como Alemania, ya hay experiencia en reciclar los restos de estos productos, en España aún no se tiene desarrollado este tema.

ESTE PRODUCTO DEBE SER ALMACENADO, MANIPULADO Y USADO DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS DE UNA BUENA HIGIENE INDUSTRIAL Y EN CONFORMIDAD CON CUALQUIER REGULACIÓN LEGAL BAJO LA RESPONSABILIDAD EXCLUSIVA DEL RECEPTOR O CLIENTE.

LA INFORMACIÓN AQUÍ CONTENIDA ESTÁ BASADA EN EL ESTADO ACTUAL DE NUESTROS CONOCIMIENTOS E INTENTA DESCRIBIR NUESTRO PRODUCTO DESDE EL PUNTO DE VISTA DE LOS REQUERIMIENTOS DE SEGURIDAD, POR LO TANTO NO HA DE SER INTERPRETADA COMO GARANTÍA DE PROPIEDADES ESPECÍFICAS.

